



Kettenantrieb - CDC-0252-0500-1-ACB M1-L

24 V DC / 0,8 A / 250 N / 500 mm Hub

Elektromotorische Antriebseinheit für die integrierte, nicht sichtbare Montage im Fensterprofil sowie für die aufgesetzte Montage.

Für das komfortable elektromotorische Öffnen und Schließen von Fenstern und Klappen.

Einsetzbar für Rauchabzug RWA, D+H Euro-RWA gemäß DIN EN 12101-2 sowie für natürliche Lüftung.

Kombinierbar mit allen D+H Verriegelungsantrieben.

Leistungsmerkmale:

Integrierte, frei parametrierbare Abschaltetelektronik, um einen Defekt bei Überlast am Fenster und Antrieb zu vermeiden.

Integrierte Bus-Schnittstelle ACB (Advanced Communication Bus) mit offenem Modbus RTU Protokoll.

Direkte Integration des Antriebes durch offene Buskommunikation per ACB (Advanced Communication Bus) z.B. in GLT (Gebäudeautomation).

Geringe Laufgeräusche durch innovative, akustische Entkopplung der Antriebskomponenten.

Hochpräzise Motor- und Synchron-Elektronik für Parallellauf von bis zu 8 Antrieben.

Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette, wartungsfrei durch Lebensdauerschmierung.

Highspeed-Funktion (HS) für ein besonders schnelles Öffnen der Fenster im Brandfall (RWA).

Einstellbares, mehrstufiges Klemmschutzsystem (Laufzeit, Kraft, Hub).

Schonung der Dichtung durch automatische Dichtungsentlastung nach Schließvorgang.

Geringer Verkabelungsaufwand mit Durchschleifmöglichkeit für bis zu 3 Antriebe.

Einfache Installation durch verpolungssicheres Steckersystem.

Anschluss wahlweise von links oder rechts möglich (Versorgung inkl. Bussignale).

Individuell parametrierbar über D+H Software SCS.

Funktionsbeschreibung ACB

Sichere RWA-Buskommunikation durch verschlüsselte Datenübertragung zwischen Zentralen und Antrieben der D+H Mechatronic AG.

Direkte Steuerung des Antriebes über ACB möglich.

Im Standard ist der Antrieb werksseitig auf Polwechselbetrieb eingestellt.

Positionsgenaue Steuerung und Rückmeldung inkl. Angabe der IST-Position.

Allg. Status des Antriebes, wie zum Beispiel Gesamtfahrweg, Anzahl der Ansteuerungen, Diagnose und Notfahrfunktion können ausgewertet werden.

Elektromotorische Antriebseinheit für die aufgesetzte Montage.

Technische Daten:

Versorgung: 24 V DC / $\pm 15\%$ / 0,8 A
Einschaltdauer: 30 % (ON: 3 Min. / OFF: 7 Min.)
Abschaltung: Integrierte elektronische Lastabschaltung
Konfiguration: Main 1
Bauform: Links
Druckkraft: 250 N
Zugkraft: 250 N
Nennverriegelungskraft **: 1500 N
Lebensdauer: 20000 Doppelhübe *
Hub: 500 mm
Laufgeschwindigkeit AUF: 67 mm/s
Laufgeschwindigkeit AUF - RWA: 136 mm/s
Laufgeschwindigkeit ZU: 67 mm/s
Schutzart: IP 32
Emissions-Schalldruckpegel: $L_{pA} \leq 35$ dB(A)
Temperaturbereich: -15 °C (-5 °C ***) ... $+75\text{ °C}$
Temperaturstandsicherheit: B300 (30 min / 300 °C)
Gehäuse: Aluminium
Oberfläche: Pulverbeschichtet
Farbe: Weißaluminium (~ RAL 9006)
Anschluss: 2,5 m Silikonkabel
B x H x T: 485 x 30 x 39 mm

* Bei vertikaler Anwendung bitte Rücksprache mit dem D+H Vertrieb halten!

** Abhängig von der Befestigung, *** gemäß VdS 2580

Lieferumfang:

Antriebseinheit, 2,5 m Silikonanschlusskabel mit Systemstecker, Gebrauchsanleitung

Marke: D+H

Typ: CDC-0252-0500-1-ACB M1-L

Art.-Nr.: 26.100.60

Menge: Stk Preis: EUR GP: EUR

<https://www.dh-partner.com/at/de/leistungen/beratung-planungsunterstuetzung>

Wichtige Hinweise:

Diese Produktbeschreibung stellt keine Ausschreibung dar. Die Verantwortung für die Einhaltung vergaberechtlicher Anforderungen obliegt dem ausschreibenden Planer oder Architekten.

Montage und Inbetriebnahme gemäß Herstelleranleitung.

Technische Änderungen vorbehalten.