

1 D+H Mechatronic**1.1 Serie CDC - TMS+ Antriebe****1.1.1 TMS+ Kettenantrieb - CDC-0252-0600-1-TMS+ -R****24 V DC / 0,8 A / 250 N / 600 mm Hub**

Elektromotorische Antriebseinheit für die integrierte, nicht sichtbare Montage im Fensterprofil sowie für die aufgesetzte Montage. Für das komfortable elektromotorische Öffnen und Schließen von Fenstern und Klappen. Einsetzbar für Rauchabzug RWA, D+H Euro-RWA gemäß DIN EN 12101-2 sowie für natürliche Lüftung. Kombinierbar mit allen D+H Verriegelungsantrieben.

Leistungsmerkmale:

Antrieb ausgestattet mit mikroprozessorgesteuerter Motorelektronik;
Tandem-Sicherheitsfunktion "TMS+" (kombiniert TMS- und BRV-Meldung) zum Betrieb von 2 Antrieben an einem Flügel;
Angelernter Öffnungshub wird an den Tandemantrieb übertragen;
Kettenhub-Programmierung per Magnet möglich;
Elektronische End- und Überlastabschaltung;
Geringe Laufgeräusche durch innovative, akustische Entkopplung der Antriebskomponenten;
Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette mit Lebensdauerschmierung;
Highspeed-Funktion (HS) für ein besonders schnelles Öffnen der Fenster im Brandfall (RWA);
Antriebsfunktionen, Leistungsmerkmale, Kraft, Beginn der Öffnungs- und Schließbereiche und Hub über Powerline (PLP) oder D+H Software SCS programmierbar;
Bei Erkennen eines Hindernisses in ZU-Richtung zeitgesteuertes Reversieren (aktiver Schließkantenschutz);
Schonung der Dichtung durch automatische Dichtungsentlastung nach Schließvorgang;
Einfache Installation durch verpolungssicheres Steckersystem;
Anschluss über Steckverbinder auf der Antriebs-Motorseite;
Direktes Ansteuern eines Riegelantriebs;
Direktes Ansteuern eines Endlagenmoduls;

Technische Daten:

Betriebsspannung: 24 V DC / $\pm 15\%$
Stromaufnahme: 0,8 A
Einschaltdauer: 30 % (ON: 3 min. / OFF: 7 min.)
Abschaltung: Integrierte elektronische Lastabschaltung
Bauform: Rechts
Druckkraft: 250 N (Drucklastdiagramm beachten)
Zugkraft: 250 N
Nennverriegelungskraft **: 1500 N
Lebensdauer: 20000 Doppelhübe *
Hublänge: 600 mm / $\pm 2\%$
Laufgeschwindigkeit AUF: 6,7 mm/s
Laufgeschwindigkeit AUF-RWA: 13,6 mm/s
Laufgeschwindigkeit ZU: 5 mm/s - 6,7 mm/s
Schutzart: IP 32
Emissions-Schalldruckpegel: $L_p \leq 35$ dB(A)
Temperaturbereich: -15 °C (-5 °C ***) bis +75 °C
Temperaturstandsicherheit: B300 (30 min / 300 °C)
Ausstellmechanik: Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette (wartungsfrei)
Gehäusematerial: Aluminium
Oberfläche: Pulverbeschichtet
Gehäusefarbe: Weißaluminium (~ RAL 9006)
Endkappen, Stecker: Kunststoff, grau (~ RAL 9006)
Anschluss: 2,5 m Silikonkabel
Abmessungen (BxHxT): 530 x 30 x 39 mm

- * Bei vertikaler Anwendung bitte Rücksprache mit dem D+H Vertrieb halten!
- ** Abhängig von der Befestigung
- *** Gemäß VdS 2580

Lieferumfang:

Antriebseinheit, 2,5 m Silikonanschlusskabel mit Systemstecker, Gebrauchsanleitung

Fabrikat: D+H Mechatronic AG

Typ: CDC-0252-0600-1-TMS+ -R

[Beratung und Planungsunterstützung](#)

Artikelnr.: 26.109.20

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €