

**TMS+ Kettenantrieb - CDC-0252-0600-1-TMS+ -R****24 V DC / 0,8 A / 250 N / 600 mm Hub**

Elektromotorische Antriebseinheit für die integrierte, nicht sichtbare Montage im Fensterprofil sowie für die aufgesetzte Montage.

Für das komfortable elektromotorische Öffnen und Schließen von Fenstern und Klappen.

Einsetzbar für Rauchabzug RWA, D+H Euro-RWA gemäß DIN EN 12101-2 sowie für natürliche Lüftung.

Kombinierbar mit allen D+H Verriegelungsantrieben.

Leistungsmerkmale:

Integrierte, frei parametrierbare Abschaltel Elektronik, um einen Defekt bei Überlast am Fenster und Antrieb zu vermeiden.

Antrieb ausgestattet mit mikroprozessorgesteuerter Motorelektronik.

Tandem-Sicherheitsfunktion TMS+ (kombiniert TMS- und BRV-Meldung) zum Betrieb von 2 Antrieben an einem Flügel.

Angelernter Öffnungshub wird an den Tandemantrieb übertragen.

Kettenhub-Programmierung per Magnet möglich.

Elektronische End- und Überlastabschaltung.

Geringe Laufgeräusche durch innovative, akustische Entkopplung der Antriebskomponenten.

Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette, wartungsfrei durch Lebensdauerschmierung.

Highspeed-Funktion (HS) für ein besonders schnelles Öffnen der Fenster im Brandfall (RWA).

Antriebsfunktionen, Leistungsmerkmale, Kraft, Beginn der Öffnungs- und Schließbereiche und Hub über Powerline (PLP) oder D+H Software SCS programmierbar.

Bei Erkennen eines Hindernisses in ZU-Richtung zeitgesteuertes Reversieren (aktiver Schließkantenschutz).

Schonung der Dichtung durch automatische Dichtungsentlastung nach Schließvorgang.

Einfache Installation durch verpolungssicheres Steckersystem.

Anschluss über Steckverbinder auf der Antriebs-Motorseite.

Direktes Ansteuern eines Riegelantriebs.

Direktes Ansteuern eines Endlagenmoduls.

Technische Daten:

Versorgung: 24 V DC / ± 15 % / 0,8 A
Einschaltdauer: 30 % (ON: 3 Min. / OFF: 7 Min.)
Abschaltung: Integrierte elektronische Lastabschaltung
Bauform: Rechts
Druckkraft: 250 N
Zugkraft: 250 N
Nennverriegelungskraft **: 1500 N
Lebensdauer: 20000 Doppelhübe *
Hub: 600 mm
Laufgeschwindigkeit AUF: 6,7 mm/s
Laufgeschwindigkeit AUF - RWA: 13,6 mm/s
Laufgeschwindigkeit ZU: 6,7 mm/s
Schutzart: IP 32
Emissions-Schalldruckpegel: $L_{pA} \leq 35$ dB(A)
Temperaturbereich: -15 °C (-5 °C ***) ... +75 °C
Temperaturstandsicherheit: B300 (30 min / 300 °C)
Gehäuse: Aluminium
Oberfläche: Pulverbeschichtet
Farbe: Weißaluminium (~ RAL 9006)
Anschluss: 2,5 m Silikonkabel
B x H x T: 530 x 30 x 39 mm

* Bei vertikaler Anwendung bitte Rücksprache mit dem D+H Vertrieb halten!

** Abhängig von der Befestigung, *** gemäß VdS 2580

Lieferumfang:

Antriebseinheit, 2,5 m Silikonanschlusskabel mit Systemstecker, Gebrauchsanleitung

Marke: D+H

Typ: CDC-0252-0600-1-TMS+ -R

Art.-Nr.: 26.109.20

Menge: Stk Preis: EUR GP: EUR

<https://www.dh-partner.com/de/de/leistungen/objektberatung-und-planungsunterstuetzung>

Wichtige Hinweise:

Diese Produktbeschreibung stellt keine Ausschreibung dar. Die Verantwortung für die Einhaltung vergaberechtlicher Anforderungen obliegt dem ausschreibenden Planer oder Architekten.

Montage und Inbetriebnahme gemäß Herstelleranleitung.

Technische Änderungen vorbehalten.