

**1 D+H Mechatronic****1.1 Serie CDC - TMS+ Antriebe****1.1.1 TMS+ Kettenantrieb - CDC-0252-0800-1-TMS+ -R****24 V DC / 1 A / 250 N / 800 mm Hub**

Elektromotorische Antriebseinheit für die integrierte, nicht sichtbare Montage im Fensterprofil sowie für die aufgesetzte Montage. Für das komfortable elektromotorische Öffnen und Schließen von Fenstern und Klappen. Einsetzbar für Rauchabzug RWA, D+H Euro-RWA gemäß DIN EN 12101-2 sowie für natürliche Lüftung. Kombinierbar mit allen D+H Verriegelungsantrieben.

**Leistungsmerkmale:**

Antrieb ausgestattet mit mikroprozessorgesteuerter Motorelektronik;  
Tandem-Sicherheitsfunktion "TMS+" (kombiniert TMS- und BRV-Meldung) zum Betrieb von 2 Antrieben an einem Flügel;  
Angelernter Öffnungshub wird an den Tandemantrieb übertragen;  
Kettenhub-Programmierung per Magnet möglich;  
Elektronische End- und Überlastabschaltung;  
Geringe Laufgeräusche durch innovative, akustische Entkopplung der Antriebskomponenten;  
Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette mit Lebensdauerschmierung;  
Highspeed-Funktion (HS) für ein besonders schnelles Öffnen der Fenster im Brandfall (RWA);  
Antriebsfunktionen, Leistungsmerkmale, Kraft, Beginn der Öffnungs- und Schließbereiche und Hub über Powerline (PLP) oder D+H Software SCS programmierbar;  
Bei Erkennen eines Hindernisses in ZU-Richtung zeitgesteuertes Reversieren (aktiver Schließkantenschutz);  
Schonung der Dichtung durch automatische Dichtungsentlastung nach Schließvorgang;  
Einfache Installation durch verpolungssicheres Steckersystem;  
Anschluss über Steckverbinder auf der Antriebs-Motorseite;  
Direktes Ansteuern eines Riegelantriebs;  
Direktes Ansteuern eines Endlagenmoduls;

**Technische Daten:**

Betriebsspannung: 24 V DC /  $\pm 15$  %  
Stromaufnahme: 1 A  
Einschaltdauer: 30 % (ON: 3 min. / OFF: 7 min.)  
Abschaltung: Integrierte elektronische Lastabschaltung  
Bauform: Rechts  
Druckkraft: 250 N (Drucklastdiagramm beachten)  
Zugkraft: 250 N  
Nennverriegelungskraft \*\*: 1500 N  
Lebensdauer: 20000 Doppelhübe \*  
Hublänge: 800 mm /  $\pm 2$  %  
Laufgeschwindigkeit AUF: 6,7 mm/s  
Laufgeschwindigkeit AUF-RWA: 15 mm/s  
Laufgeschwindigkeit ZU: 5 mm/s - 6,7 mm/s  
Schutzart: IP 32  
Emissions-Schalldruckpegel:  $L_p A \leq 35$  dB(A)  
Temperaturbereich: -15 °C (-5 °C \*\*\*) bis +75 °C  
Temperaturstandsicherheit: B300 (30 min / 300 °C)  
Ausstellmechanik: Korrosionsgeschützte, gehärtete, rückensteife Stahlkette (wartungsfrei)  
Gehäusematerial: Aluminium  
Oberfläche: Pulverbeschichtet  
Gehäusefarbe: Weißaluminium (~ RAL 9006)  
Endkappen, Stecker: Kunststoff, grau (~ RAL 9006)  
Anschluss: 2,5 m Silikonkabel  
Abmessungen (BxHxT): 635 x 30 x 39 mm

- \* Bei vertikaler Anwendung bitte Rücksprache mit dem D+H Vertrieb halten!
- \*\* Abhängig von der Befestigung
- \*\*\* Gemäß VdS 2580

**Lieferumfang:**

Antriebseinheit, 2,5 m Silikonanschlusskabel mit Systemstecker, Gebrauchsanleitung

Fabrikat: D+H Mechatronic AG

Typ: CDC-0252-0800-1-TMS+ -R

[Beratung und Planungsunterstützung](#)

**Artikelnr.:** 26.109.30

**Menge:** ..... Stk    **Preis:** ..... €    **GP:** ..... €