

- 1 D+H Mechatronik**
- 1.1 Serie VCD - Antriebe**
- 1.1.1 Kettenantrieb - VCD 204/350-K (SR)**

230 V AC / 15 VA / 200 N / 350 mm Hub**Leistungsmerkmale:**

Elektromotorische Antriebseinheit zum Öffnen und Schließen von Fenstern und Klappen zur täglichen Lüftung. Der Antrieb ist ausgestattet mit einer mikroprozessorgesteuerter Motorelektronik. Eine Kettenhubprogrammierung kann per Magnet durchgeführt werden. Der Antrieb ist ausgestattet mit einer speziellen Kettenstabilisierung und einem mittigen Kettenaustritt. Werksseitig ist die Abschaltkraft in ZU-Richtung elektronisch auf 150 N reduziert. Bei Erkennen eines Hindernisses in ZU-Richtung zeitgesteuertes Reversieren (aktiver Schließkantenschutz). Eine elektronische End- und Überlastabschaltung ist im Antrieb integriert. Anschluss der Antriebe erfolgt über Steckverbinder und direkt über 230 V AC.

Technische Daten:

Betriebsspannung: 230 V AC / +10/-15 % / 50 - 60 Hz

Leistung: 10 W / 15 VA

Einschaltdauer: 30 % (ON: 3 Min. / OFF: 7 Min.)

Druckkraft: 200 N

Zugkraft: 200 N

Nennverriegelungskraft **: 2000 N

Lebensdauer: 20000 Doppelhübe *

Hublänge: 350 mm

Laufgeschwindigkeit AUF: 6 mm/s

Laufgeschwindigkeit ZU: 6 mm/s

Schutzart: IP 30

Emissions-Schalldruckpegel: LpA ≤ 46 dB(A)

Temperaturbereich: 0 °C bis +60 °C

Antrieb: Schubgliederkette

Gehäuse: Zinkdruckguss

Oberfläche: Pulverbeschichtet

Farbe: Silber (~ RAL 9006)

Anschluss: 2,5 m PVC Kabel

Abmessungen (BxHxT): 480 x 30 x 47 mm

* Bei vertikaler Anwendung bitte Rücksprache mit dem D+H Vertrieb halten!

** Abhängig von der Befestigung

Lieferumfang:

Antriebseinheit mit 2,5 m PVC-Anschlusskabel mit Systemstecker, Gebrauchsanleitung

Fabrikat: D+H Mechatronic AG

Typ: VCD 204/350-K (SR)

Beratung und Planungsunterstützung

Artikelnr.: 25.120.10

Menge: **Stk** **Preis:** **€** **GP:** **€**